

LINEA DE PRENSAS ROBOTIZADA

Están destinadas a la deformación de piezas de grandes dimensiones. Habitualmente están compuestas por cuatro o cinco prensas, colocadas en línea y alimentadas mediante shuttles o robots. Se trabaja con material pre-cortado (formatos o blanks). Normalmente, en la primera posición disponen de una prensa que realiza una operación de embutición profunda, lo que hace imprescindible cojines hidráulicos para el conformado correcto del material.

ARISA fabrica líneas de prensas independientes, con alimentador de formatos en la cabecera y robots para el transporte intermedio entre prensas.

S-4-1250-340-220-LDE

S-4-500-300-200-FDE



Fuerza	t	1250	500
Punto de fuerza	mm	12	12
Velocidad variable	g/min	8 - 20	Fija 20
Altura de cierre	mm	1500	1400
Dimensiones ventana lateral	mm	2300	2100
Curso fijo	mm	900	900
Dimensión básica ID x FA	mm	3400 x 2200	3000 x 2000



LINEA DE PRENSAS MANUALES

Están destinadas a la deformación de piezas de grandes dimensiones. Habitualmente están compuestas por cuatro o cinco prensas, colocadas en línea y alimentadas mediante shuttles o robots. Se trabaja con material pre-cortado (formatos o blanks). Normalmente, en la primera posición disponen de una prensa que realiza una operación de embutición profunda, lo que hace imprescindible cojines hidráulicos para el conformado correcto del material.

ARISA fabrica líneas de prensas independientes, con alimentador de formatos en la cabecera y robots para el transporte intermedio entre prensas.

S-2-1000-240-120-LD

S-2-500-240-120-FD



Fuerza	t	1000	500
Punto de fuerza	mm	10	10
Velocidad variable	g/m	15 - 24	8 - 35
Altura de cierre	mm	1000	1000
Dimensiones ventana lateral	mm	1320	1450
Curso fijo	mm	450	450
Dimensión básica ID x FA	mm	2400 x 1200	2400 x 1200

