

PRENSA BLANKING

Son instalaciones que se utilizan para cortar desarrollos de forma irregular, a partir de grandes bobinas y con el máximo aprovechamiento del material. Constan normalmente de:

- Línea de alimentación
- Prensa de corte o Blanking Press.
- Apilador de formatos

La línea de alimentación de banda está compuesta por un sistema de carro cargador para bobina en espera, desenrolladora con movimiento transversal para carga y centrado, enderezadora, equipo de limpieza y desengrasado, bucle de control, alimentador y alimentador de colas para finalización de bobina.

Las prensas blanking alcanzan velocidades de hasta 90 gpm. Estas prensas pueden incorporar una cinemática de excéntrica estándar, una cinemática Link-Drive especial para corte o un accionamiento servo para incrementar la velocidad de producción.

S-4-630-450-250-LD



Fuerza	t	630
Punto de Fuerza	Mm	10
Velocidad Variable	g/min	12 - 60
Altura de cierre	mm	1350
Dimensiones ventana lateral	mm	2400
Curso fijo	mm	300
Dimensiones básicas ID x FA	mm	4500 x 2500



PRENSA BLANKING

Son instalaciones que se utilizan para cortar desarrollos de forma irregular, a partir de grandes bobinas y con el máximo aprovechamiento del material. Constan normalmente de:

- Línea de alimentación
- Prensa de corte o Blanking Press.
- Apilador de formatos

La línea de alimentación de banda está compuesta por un sistema de carro cargador para bobina en espera, desenrolladora con movimiento transversal para carga y centrado, enderezadora, equipo de limpieza y desengrasado, bucle de control, alimentador y alimentador de colas para finalización de bobina.

Las prensas blanking alcanzan velocidades de hasta 90 gpm. Estas prensas pueden incorporar una cinemática de excéntrica estándar, una cinemática Link-Drive especial para corte o un accionamiento servo para incrementar la velocidad de producción.

S-4-800-520-250-CLD



Fuerza	t	800
Punto de Fuerza	mm	7
Velocidad Variable	g/min	12 - 60
Altura de cierre	mm	1400
Dimensiones ventana lateral	mm	2400
Curso fijo	mm	300
Dimensiones básicas ID x FA	mm	4500 x 2500



SERVO PRENSA BLANKING

Son instalaciones que se utilizan para cortar desarrollos de forma irregular, a partir de grandes bobinas y con el máximo aprovechamiento del material. Constan normalmente de:

- Línea de alimentación
- Prensa de corte o Blanking Press.
- Apilador de formatos

La línea de alimentación de banda está compuesta por un sistema de carro cargador para bobina en espera, desenrolladora con movimiento transversal para carga y centrado, enderezadora, equipo de limpieza y desengrasado, bucle de control, alimentador y alimentador de colas para finalización de bobina.

Las prensas blanking alcanzan velocidades de hasta 90 gpm. Estas prensas pueden incorporar una cinemática de excéntrica estándar, una cinemática Link-Drive especial para corte o un accionamiento servo para incrementar la velocidad de producción.

S-4-800-450-250-SP



Fuerza	t	800
Punto de Fuerza	mm	6
Velocidad Variable	g/min	15 - 90
Altura de cierre	mm	1400
Motores principales	nm	SIEMENS
Altura mesa móvil	mm	650
Dimensiones básicas ID x FA	mm	4500 x 2500

