

PRENSA PARA TROQUELES PROGRESIVOS

	ARISA Serie 250/ Arisa Serie 300			ARISA Serie 400 / ARISA Serie 500		
FUERZA (KN)	2.500 - 3.000			4.000 - 5.000		
Longitud de mesa (mm)	Anchura de mesa			Anchura de mesa		
1200	1000			1000		
1400	900			1000 - 1200		
1500-1600		1000	1000			
2000		1000	1000		1200	
2200		1000	1000			
2500		1000	1000		1200	1200
2700		1000	1000			
3000		1200	1200		1200-1400	1200-1400
3500					1400	1400
Número de bielias	1	2	2	1	2	2
Accionamiento	Excéntrica	Excéntrica	Link Drive	Excéntrica	Excéntrica	Link Drive
Cursos (mm) *	a)Fijo b)25-200 c) 50-250	a)Fijo b) 25-200 c) 50-250	a)Fijo b) 100-150 c) 150-200	a)Fijo b)25-300	a)Fijo b) 25-250 c) 50-400	a)Fijo b) 100-200 c) 211-300
Velocidad (gpm) **	n=15-70 ; Opcional 120 Especial hasta 200	n=15-70; Opcional 120 Especial hasta 200	n1=20-60; opcional 120 n2=15-40; opcional 120	n=20-60; Opcional 120	n1=20 -60 ; opcional 120 n2=15 -50; opcional 60	n1= 20-60; opcional 120 n2= 15-40; opcional 50
Regulación de carro (mm)	120 Opcional hasta 300	120 Opcional hasta 300	120 Opcional hasta 300	140 Opcional hasta 300	250 Opcional hasta 300	250 Opcional hasta 300
Altura de cierre (mm)	a partir de 400	a partir de 400	a partir de 400	a partir de 400	a partir de 550	a partir de 550

Lo mostrado en esta tabla son características estándar de nuestras máquinas, pero recordamos que nuestras prensas SE PUEDEN HACER A MEDIDA, en función de sus necesidades.

Todas las prensas pueden ir dotadas de la automatización necesaria para su proceso productivo: cambio automático de troqueles, sistemas de alimentación, cojines, cabinas insonorizantes etc.

*Para cursos fijos la gama es muy amplia en cualquier dimensión y fuerza de prensa y se realiza acorde a las especificaciones del cliente. Para cursos variables, bien en accionamiento por Excéntrica o por Link-Drive, existe una gran gama de posibilidades. Consultar directamente con ARISA

** Velocidades especiales distintas a las mostradas consultar en ARISA

PRENSA PARA TROQUELES PROGRESIVOS

ARISA Serie 630				ARISA Serie 800		
FUERZA (KN)	6.300			8.000		
Longitud de mesa (mm)	Anchura de mesa (mm)			Anchura de mesa (mm)		
1200/1500	1000			1000		
2500	1400/1500					
3000		1400/1500	1400/1500		1600	1600
3500	1400/1500/1600		1400/1500/1600		1600	1600
4000		1600/1700/1800	1600/1700/1800		1600/1700/1800	1600/1700/1800
4500					1700/1800	1700/1800
5000					1700/1800	1700/1800
Número de bielas	1	2	2	1	2	2
Accionamiento	Excéntrica	Excéntrica	Link Drive	Excéntrica	Excéntrica	Link Drive
Cursos (mm) *	Fijo	a)Fijo b) 25 - 300 c) 50 - 450	a) Fijo b)100 - 200 c) 240 - 380	Fijo	a)Fijo b)50 - 500	Fijo
Velocidad (gpm) **	n= 10-40	n1=20-60; opcional 80 n2=10-40; opcional 60	n1=20-60; opcional 70 n2=10-40; opcional 50	n=10-40;	n=12-40; opcional 70	n=10-40; opcional 60
Regulación de carro (mm)	250 Opcional hasta 400	250 Opcional hasta 400	250 Opcional hasta 400	250 Opcional hasta 400	400 Opcional hasta 400	400 Opcional hasta 400
Altura de cierre (mm)	a partir de 400	a partir de 550	a partir de 550	a partir de 400	a partir de 550	a partir de 550

Lo mostrado en esta tabla son características estándar de nuestras máquinas, pero recordamos que nuestras prensas SE PUEDEN HACER A MEDIDA, en función de sus necesidades.

Todas las prensas pueden ir dotadas de la automatización necesaria para su proceso productivo: cambio automático de troqueles, sistemas de alimentación, cojines, cabinas insonorizantes etc.

*Para cursos fijos la gama es muy amplia en cualquier dimensión y fuerza de prensa y se realiza acorde a las especificaciones del cliente. Para cursos variables, bien en accionamiento por Excéntrica o por Link-Drive, existe una gran gama de posibilidades. Consultar directamente con ARISA

** Velocidades especiales distintas a las mostradas consultar en ARISA

PRENSA PARA TROQUELES PROGRESIVOS

ARISA Serie 1000/ Arisa Serie 1100					ARISA Serie 1250	
FUERZA (KN)	10.000 - 11.000				12.500	
Longitud de mesa (mm)	Anchura de mesa				Anchura de mesa	
3500	1300/1600	1600	2200/2500	2200/2500	1600	2200/2500
4000	1600/1700/1800	1600/1700/1800	2200/2500	2200/2500	1600/1700/1800	2200/2500
4500	1600/1700/1800	1600/1700/1800	2200/2500	2200/2500	1600/1700/1800	2200/2500
5000	1600/1700/1800	1600/1700/1800	2200/2500	2200/2500	1700/1800	2200/2500
6000	1600/1700/1800	1600/1700/1800	2200/2500	2200/2500	1700/1800	2200/2500
Número de bielast	2	2	4	4	2	4
Accionamiento	Excéntrica	Link Drive	Excéntrica	Link Drive	Link Drive	Link Drive
Cursos (mm)	a)Fijo * b)Variable** =350-700	a)Fijo * b)Variable** = 250-500	a)Fijo * b)Variable** = 300-500	a)Fijo * b)Variable** = 300-500	a)Fijo * b)Variable** = 250-500	a)Fijo * b)Variable** = 300-500
Velocidad (gpm)	n = 10 - 40; opcional hasta 50 Velocidades especiales bajo consulta	= 10 - 40; opcional hasta 50 Velocidades especiales bajo consulta	n = 10 - 40; opcional hasta 50 Velocidades especiales bajo consulta	n = 10 - 40; opcional hasta 50 Velocidades especiales bajo consulta	n = 10 - 40; opcional hasta 50 Velocidades especiales bajo consulta	n = 10 - 40; opcional hasta 50 Velocidades especiales bajo consulta
Regulación de carro (mm)	400	400	400	400	400	400
Altura de cierre (mm)	a partir de 750	a partir de 750	a partir de 7	a partir de 750mm	a partir de 750	a partir de 750

Lo mostrado en esta tabla son características estandar de nuestras máquinas, pero recordamos que nuestras prensas SE PUEDEN HACER A MEDIDA, en función de las necesidades del cliente

**Para cursos fijos la gama es muy amplia en cualquier dimensión y fuerza y se realiza acorde a las especificaciones del cliente*

*** Para cursos variables, bien en accionamiento por Excéntrica o por Link-Drive, existe una gran gama de posibilidad*

PRENSA PARA TROQUELES PROGRESIVOS

	ARISA Serie 1600/ Arisa Serie 2000		ARISA Serie 2500 / ARISA Serie 3000	
FUERZA (KN)	16.000 - 20.000		25.000 – 30.000	
Longitud de mesa (mm)	Anchura de mesa		Anchura de mesa	
4000	1600/1700/1800	2200/2500	1600/1700/1800	2200/2500
5000	1600/1700/1800	2200/2500	1600/1700/1800	2200/2500
6000	1600/1700/1800	2200/2500	1600/1700/1800	2200/2500
7000	1600/1700/1800	2200/2500	1600/1700/1800	2200/2500
Número de bielas	2	4	2	4
Accionamiento	Link Drive	Link Drive	Link Drive	Link Drive
Cursos (mm)	Fijo *	Fijo *	Fijo *	Fijo *
Velocidad (gpm)	n = 10 - 40; opcional hasta 50 Velocidades especiales bajo consulta	n = 10 - 40; opcional hasta 50 Velocidades especiales bajo consulta	n = 10 - 30; opcional hasta 40 Velocidades especiales bajo consulta	n = 10 - 30; opcional hasta 40 Velocidades especiales bajo consulta
Regulación de carro (mm)	400, Opcional hasta 600	400, Opcional hasta 600	400, Opcional hasta 600	400, Opcional hasta 600
Altura de cierre (mm)	a partir de 1100	a partir de 1100	a partir de 1100	a partir de 1100

Lo mostrado en esta tabla son características estandar de nuestras máquinas, pero recordamos que nuestras prensas SE PUEDEN HACER A MEDIDA, en función de las necesidades del cliente

**Para cursos fijos la gama es muy amplia en cualquier dimensión y fuerza y se realiza acorde a las especificaciones del cliente*

Todas las prensas pueden ir dotadas de la automatización necesaria para su proceso productivo: cambio automático de troqueles, sistemas de alimentación, cojines, cabinas insonorizantes etc.